

耐酸・耐アルカリに優れた高純度ポリウレア

DrapeHyperPolyurea C-45は、NCO末端基を持つ成分Aと、アミノ末端ポリエーテル、アミン鎖延長剤、および補助剤を持つ成分Bで構成されるセミプレポリマーです。

DrapeHyperPolyurea C-45は、上下水道、薬品タンク、排水槽、各種化学プラント設備などの防水防食コーティング、補強層として使用できます。DrapeHyperPolyurea C-45は優れた耐食性を持ち、さまざまな厚さのハードコーティングを形成でき、適切な基材の処理に使用できます。



性能 特性

耐薬品腐食性に優れています。

難燃性。

硬化速度は速く、滑らかなコーティング表面。

高い伸び、高温と低温を交互に繰り返しても亀裂なし。

優れた物理的特性と金属、コンクリート、鉄基材等への良好な接着。

ゼロ VOC、無公害、環境に優しい。

湿気や温度(-45~110℃)の影響を受けず、熱安定性も良好。

どんな形状でもシームレスにコーティング。
優れた防水性能があります。

適用 範囲

DrapeHyperPolyurea C-45は、硬化速度が非常に高速です。コーティングは、均一で美しい外観を持ちます。石油タンク、石油パイプライン、ガスパイプラインなどで広く使用できます。また、工場建物および化学貯蔵タンクの防食処理、化学貯蔵タンク、その他の防食処理で使用できます。また、高温耐性と重防食要件を備えた電力または化学産業の鉄骨構造施設の内壁と外壁のコーティングの保護にも適用できます。



■主なパフォーマンス指標

揮発性有機化合物 (VOC)	0
指触乾燥時間 (/ s)	6
引張強度 (MPa)	≥32.5
破断伸長率 (%)	≥255
引裂強度 (N/mm)	≥135
硬度 (ショア A)	≥95
耐摩耗性 (750g/500r/Mg)	≤6
不浸水性 (0.4M Pa / 2h)	不浸水
混合比 (体積)	1:1

注：上記のパラメーターは、PHX 40 メインエンジン、EX-P2 スプレーガンなどの機器を使用して、相対湿度 50%±5%、外気温 23℃±2℃の条件下で 7 日間硬化させた後にテストした物理特性です。

乾燥時間

(25±2℃) 1 分以内で乾燥し、10 分間で歩行強度を達成できます。完全硬化は 24 時間になります。

厚さ

2 ~ 3mm(ユーザーの要件による)。

コーティング間隔

3 時間以下

カラー

58 色の中からお選びいただけます。





基材処理

- ・金属基材は、2.5 Saのグレードまでサンドブラストされ、防錆プライマーでコーティングされている必要があります。基材の表面はきれいで、油、ほこり、その他の不純物がない状態でなければなりません。
- ・コンクリートは完全に乾燥している必要があります（新しいコンクリートは約28日間乾燥させる必要があります）、表面の不純物を取り除き、スプレーします。

塗装方法

- ・青島涂来美商贸有限公司が指定する高温高圧衝撃混合装置（リアクター）を使用する必要があります。弊社によって検証されていない機器の使用はお客様の責任で行ってください。
- ・基材処理をサポートするプライマー及びシーラー DrepeHyperSeries を使用することをお勧めします。基材処理の不適切な選択によって損失が生じた場合、お客様ご自身の責任となります。

梱包仕様

- ・A成分：220kg/ドラム（または22kg/ボトル）
- ・B成分：200kg/ドラム（または20kg/ボトル）

保管と輸送

- ・この製品は、涼しく、換気され、乾燥した倉庫に保管する必要があります。雨、太陽、火、熱から離れた場所に保管し、保管温度は0～40℃である必要があります。
- ・この製品が開封されていない場合、保管期間は製造日から12か月です。
- ・この製品には有機溶剤が含まれていないため、輸送中に非危険物として輸送できます。輸送するときは、雨や日光を厳しく禁止し、輸送部門の関連規制を遵守する必要があります。

労働保護対策

この製品を使用するときは、オーバーオール、ゴーグル、手袋、マスクなどの保護服を着用する必要があります。

注意事項

●基材温度は、露点温度+5℃以上である必要があります。●塗布前に完全に均一になるまで、B成分を完全に混合します。●成分Aの未使用塗料は、窒素を充填した後、密封して保管する必要があります。●本製品はゼロVOCであり、シンナーを追加することは固く禁じられています。●狭いスペースで作業する場合は、十分な換気を確保する必要があります。●製品安全データシート(SDS)を熟読頂き、注意事項をご確認頂きました上での取り扱いをお願いします。●製品の改善が進むにつれて、製品のパフォーマンスパラメータが変わる可能性がありますので、ご連絡ください。

当社の技術は進化を続けており、予告なく変更される場合があります。最新の技術仕様については、当社のウェブサイトアクセスするか、お問い合わせください。



青島涂来美商贸有限公司

266000 山东省青岛市市南区香港中路89号

香港置地2号楼1单元2802室

TEL: +86-532-5858-3716

E-mail info-qingdao@passport-drapefeaturing.co.jp

URL <http://www.passport-drapefeaturing.co.jp>

ドレープフィーチャリング株式会社

〒101-0047 東京都千代田区内神田3-4-6 富士エレベータービル2F

TEL.03-6260-9709 FAX.03-4243-2328

E-mail info@passport-drapefeaturing.co.jp

URL <http://www.passport-drapefeaturing.co.jp>

